

CAST IRON

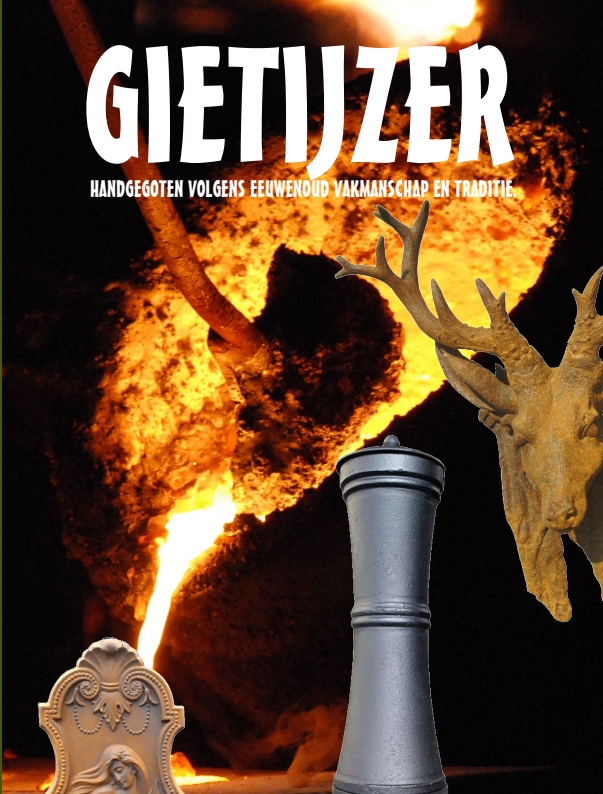
HAND CASTED DUE TO OLD CRAFTSMANSHIP & TRADITION.

GIETIJZER

HANDGEGOTEN VOLGENS EEUWENOUW VAKMANSCHAP EN TRADITIE.



Unique hand casted highest quality products.
Made in South Mexico by true local artisans.
Great natural colors because of oxidation.



CAST IRON

HAND CASTED DUE TO OLD CRAFTSMANSHIP & TRADITION.



Unique hand casted highest quality products.
Made in South Mexico by true local artisans.
Great natural colors because of oxidation.



Vanuit het zuiden van Mexico importeren wij deze geheel volgens eeuwenoude traditie en vakmanschap vervaardigde gietijzeren producten. Of het nu gaat om beelden, vogelbadjes of fonteinën etc. stuk voor stuk zijn ze uniek door hun afwerking. Heel erg in trek zijn de producten die verroest zijn (Rusted look) Ze zijn heel natuurlijk en staan overal prachtig. Of het nu de tuin of een interieur is, deze producten komen overal zeer goed tot hun recht en geven hun natuurlijke uitstraling af aan de omgeving. Het is een groot vakmanschap om gietijzer te gieten en uiteindelijk een fantastisch product te krijgen. De voorwerpen worden nog echt traditioneel met de hand gegoten in malen van zand die maar enkele malen kunnen worden gebruikt. Mede daarom is geen enkel product hetzelfde. Gietijzer is een in vormen gegoten legering van ijzer, koolstof (2,5%-6,67%), mangaan en silicium. Het wordt vervaardigd door omsmelting van ruw ijzer samen met cokes (kooks) en kalk in een koepeloven, inductieoven of trommeloven. Het vloeibare metaal wordt gegoten in een vorm die is gevormd met klei gebonden vormzand. Klei gebonden oftewel groen zand wordt gebruikt bij gietgewichten tot ± 300 kg. Bij grotere gietgewichten wordt chemisch gebonden vormzand gebruikt. Bij zeer grote en meestal eenmalige gietstukken is het zelfs mogelijk om een "metselwerk" in een groot gat in de grond te gebruiken.



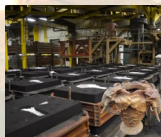
From the south of Mexico we import these cast-iron products, which are manufactured entirely according to age-old tradition and craftsmanship. Whether it concerns statues, birdbaths or fountains etc. they are all unique because of their finish. The products that are rusted are very popular (Rusted look). They are very natural and look great everywhere. Whether it is the garden or an interior, these products come into their own everywhere and give their natural appearance to the environment. It is a great skill to cast cast iron and ultimately to get a fantastic product. The objects are still traditionally hand-poured into sand molds that can only be used a few times. Partly for this reason no product is the same. Cast iron is an molded alloy of iron, carbon (2.5% -6.67%), manganese and silicon. It is produced by melting raw iron together with coke (coke) and chalk in a dome oven, induction oven or drum oven. The liquid metal is poured into a mold that is molded with clay bonded mold sand. Clay bound or green sand is used for casting weights up to ± 300 kg. Chemically bonded molding sand is used for larger casting weights. For very large and usually one-off castings it is even possible to use a "brickwork" in a large hole in the ground.



Heating/verhitten



Casting/gieten



Ready in mold/klaar in vorm